Kleemann │ Tres cadenas de instalaciones trabajan en la selva de Guyana

Las enormes instalaciones de Kleemann viajaron a través del río Mazaruni hasta dos canteras situadas en el interior más profundo de Guyana. Tres cadenas de instalaciones PRO de Kleemann procesan granito allí.

En una región selvática de difícil acceso, donde solo se puede llegar a través de complejas rutas aéreas o fluviales, las máquinas deben ser especialmente eficientes y fiables. Por ello, se transportaron gradualmente tres cadenas de instalaciones hasta la región de Bartica, en Guyana. El desafío principal fue superar tanto la complicada accesibilidad al lugar de trabajo como las duras condiciones del granito altamente abrasivo.

Máquinas potentes para condiciones difíciles

Las tres cadenas de instalaciones constan cada una de una potente trituradora de mandíbulas móvil MOBICAT MC 120 PRO, una trituradora de cono móvil MOBICONE 110 PRO y una criba de clasificación MOBISCREEN MSC 953 EVO. Las instalaciones procesan la roca en varias granulometrías, que se utilizan principalmente para la ampliación de infraestructuras en Guyana.

El granito se introduce en la trituradora de mandíbulas en tamaños comprendidos entre 0 y 600 mm. La trituradora de cono posterior rompe el material y le da forma antes de transferirlo a la instalación de cribado, que produce tres productos finales clasificados: 0-8 mm, 8-12 mm y 12-19 mm. Las granulometrías más grandes (19-45 mm) se devuelven a la trituradora de cono a través de la cinta de retorno. Este retorno continuo garantiza un aprovechamiento óptimo de la materia prima y una excelente calidad del producto final.

Un proceso de trabajo más eficiente e inteligente para más calidad del producto final

Una ventaja de estas cadenas de instalaciones es la interconexión inteligente de las máquinas. Cada máquina funciona de manera independiente pero emite señales a las máquinas instaladas anteriores o posteriores en caso de fallos o desbordamiento. Este control automático permite un proceso sin fallos. El sistema de alimentación continua (CFS) garantiza que cada máquina se alimente de forma que se reduzca el desgaste y se maximice el rendimiento. «El sistema de control automático garantiza una utilización uniforme de las nueve máquinas. No tenemos tiempos de inactividad involuntaria de las máquinas», explica Brian Tiwarie, director general del BK Group. «Además, para nosotros la calidad del producto final es decisiva y con las instalaciones de Kleemann conseguimos una calidad de primera».

Experiencia y fiabilidad convincentes

El BK Group adquirió hace tres años la primera cadena de instalaciones de Kleemann. Antes de tomar esta decisión, hablaron con otras empresas sobre sus experiencias y también visitaron la fábrica de Kleemann en Göppingen. En los años siguientes, se instalaron más cadenas de instalaciones con el objetivo de producir dos millones de toneladas de áridos al año.

La empresa está muy satisfecha con la calidad del producto final y el bajo consumo de combustible. «En esta ubicación, donde todo debe transportarse de manera muy costosa por vía fluvial, el elevado consumo de combustible y la adquisición de piezas de repuesto a través de este tipo de transporte generan costes adicionales. Estamos muy satisfechos con las instalaciones de Kleemann en cuanto a estos dos aspectos», añade el director general. Kleemann y el distribuidor regional de Wirtgen Group Resansil prestan apoyo con un servicio fiable a pesar de la difícil accesibilidad.

Datos y hechos:

Material de carga: Granito

Tamaño de entrada: 0 hasta 600 mm

Productos finales: 0-8 mm, 8-12 mm, 12-19 mm

Potencia: Hasta 220 t/hora por cadena de instalaciones,   
total: aprox. 5000 – 7000 t/día (10 horas al día)

**Fotos:**



KL\_PRO-Line\_Guyana\_PR  
Una de las tres cadenas de instalaciones, compuesta por una trituradora de mandíbulas, una trituradora de cono y una criba de clasificación de Kleemann, procesa granito en la cantera.



KL\_PRO-Line\_Guyana\_PR\_1  
Las instalaciones de Kleemann llegaron a la selva de Guyana a través del río Mazaruni.



KL\_PRO-Line\_Guyana\_PR\_2  
Con una sola cadena de instalaciones se crean tres productos finales clasificados.



KL\_PRO-Line\_Guyana\_PR\_3  
Brian Tiwarie, director general del BK Group, está especialmente satisfecho con la alta calidad del producto final gracias a las instalaciones de Kleemann.

Nota: Estas fotos sirven únicamente para la vista previa. Para la impresión en publicaciones, se deben emplear las fotos en una resolución de 300 dpi, que se encuentran disponibles en la descarga adjunta.

Puede obtener información ampliada en:

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Alemania

Teléfono: +49 (0) 2645 131 – 1966

Telefax: +49 (0) 2645 131 – 499

Correo electrónico: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com